THERMOPAL®-ULTRA-white

Intonaco rapido per risanamento WTA



Codice articolo	Forma di presentazione	Colore	Unità / Pallet	Pezzi/imballaggio esterno
201492001	25 kg, sacco	bianco	42	1

Campi di applicazione

- per la ristrutturazione di locali abitativi
- per uso privato
- per ambienti funzionali di alta qualità
- per superfici pronte all'uso
- in caso di elevata presenza di sali nella muratura
- in caso di danni causati dall'umidità dovuta alla condensa
- per cantieri con scadenze strette
- per superfici di base
- per interni ed esterni

Caratteristiche del prodotto

- Malta per intonaci di risanamento (R) secondo la norma DIN EN 998-1
- Certificato WTA
- indurimento rapido e reattivo, anche in condizioni critiche
- Lavorazione fino a 30 mm di spessore in un'unica passata
- elevato volume dei pori

THERMOPAL®-ULTRA-white

Vantaggi

- superficie in intonaco di risanamento bianco
- con pochissimo vapore
- rapido sviluppo dell'idrofobia
- climatizzante
- basso consumo di suolo
- già conforme alla norma ca. 90 Minuti
- resistente ai solfati

Dati tecnici

Proprietà dei materiali

Base dei materiali	Malta pronta all'uso
Consistenza	consistenza pastosa
Grana max	< 2 mm
Densità apparente della malta fresca	circa 1,26 kg/dm³
Resistenza alla compressione (classificazione DIN EN 998-1)	CS II
Resistenza all'adesione (28 giorni)	≥ 0,08 N/mm²
Assorbimento capillare dell'acqua EN 998-1	> 0,3 kg/m²
Coefficiente di diffusione del vapore acqueo μ	< 12
Infiltrazione d'acqua	≤ 1,05 mm
Coefficiente di conducibilità termica λ (lambda)	circa 0,27 W/m * K
Durata (resistenza al gelo)	Resistente se utilizzato secondo le istruzioni
Classificazione del comportamento al fuoco secondo la norma DIN EN 13501-1	A1

Miscelazione

Tempo di miscelazione	circa 3 Minuti
Aggiunta di acqua	da 7,0 l a 7,5 l ogni 25 kg
Resa, litri	circa 25,8 il per 25 kg

Lavorazione

Temperatura del sottofondo / di applicazione	circa 5 - 30 °C
Tempo di elaborazione	circa 45 Minuti
Spessore massimo dello strato per passata	fino a 30 mm
Consumo per m² e per cm di spessore dello strato	circa 9 kg/m²
Progresso dell'indurimento ogni 24 ore	Mi dispiace 1 mm

Tecnologia di lavorazione

Strumenti / Attrezzi

- Miscelatore (circa 500-700 giri/min)
- pala di miscelazione adeguata
- Di chi
- Spatola lisciante
- palla di cannone
- Pialla a griglia

Lavorazione manuale

- lisciabile con uno strumento apposito
- spalmabile con spatole

Lavorazione meccanica

THERMOPAL®-ULTRA-white è lavorabile a macchina. Per informazioni dettagliate, consultare la scheda tecnica n. 43.

THERMOPAL®-ULTRA-white

Preparare il fondo

Requisiti del sottofondo

1. privo di sostanze che limitano la responsabilità
2. a pori aperti
3. robusto

Preparare la superficie

1. Rimuovere dal sottofondo, fino a 80 cm oltre la zona danneggiata visibile o individuata tramite analisi, eventuali vecchi intonaci, pitture o rivestimenti danneggiati. Il sottofondo deve essere reso portante.
2. In caso di esposizione al sale, effettuare un pretrattamento con ESCO-FLUAT. Applicare come ponte di adesione una mano di intonaco a spruzzo semicoprente con THERMOPAL-SP (potere coprente circa 50 %). In combinazione con malte sigillanti minerali, eseguire l'intonaco a spruzzo di adesione su tutta la superficie con un potere coprente del 100%.

Applicazione

Misure in base al grado di salinizzazione secondo la WTA

Grado di salinizzazione[1]	Misure	Spessori degli strati (cm)	Osservazioni
ridotto	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 ≥ 2,0	
da medio ad alto	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-ULTRA-white 3. THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 1,0 - 2,0 1,0 - 2,0	Spessore totale: min. 2,5 cm; max. 4 cm irruvidire bene gli strati precedenti
	1. THERMOPAL-SP 2. THERMOPAL-GP11 3. THERMOPAL-ULTRA-white	≤ 0,5 ≥ 1,0 ≥ 1,5	Tempi di essiccazione dei singoli strati: 1 mm/giorno
[1]) Da determinare e valutare mediante prove preliminari.			

Miscelazione

1. Versare la quantità d'acqua necessaria in un secchio pulito.
2. Aggiungere tutta la polvere e mescolare fino a ottenere un composto omogeneo e privo di grumi.
3. Il tempo di miscelazione è pari a ca. 3 Minuti.
4. Dopo un breve periodo di riposo, mescolare nuovamente.

Lavorazione

1. THERMOPAL®-ULTRA-white può essere applicato su tutta la superficie in un'unica passata fino a uno spessore di 30 mm.
2. Se gli strati sono più spessi, applicare più mani.
3. In questo caso, rimuovere lo strato precedente con una spatola, irruvidirlo orizzontalmente non appena si indurisce e lasciarlo asciugare.
4. La lisciatura va effettuata in base all'applicazione utilizzando un attrezzo adeguato (spatola, cazzuola o spatola dentata) entro il tempo di lavorabilità.
5. Dopo un tempo di asciugatura adeguato, la superficie può essere levigata con un panno umido o strofinata.
6. In alternativa, la superficie può essere lavorata anche con una pialla a griglia. La piallatura viene eseguita in base alle condizioni ambientali.
7. Se necessario, dopo un giorno è possibile rifinire la superficie intonacata con lo stucco fine THERMOPAL® FS33.

Condizioni di conservazione

Conservazione

In luogo fresco e asciutto. Conservare almeno per il periodo indicato in 9 mesi nel contenitore originale. Una volta aperto, consumare immediatamente il contenuto.

THERMOPAL®-ULTRA-white

Note

- Proteggere le superfici che non devono essere trattate dall'azione di THERMOPAL®-ULTRA-white!
- I sottofondi umidi possono comportare tempi di attesa più lunghi prima di procedere alla levigatura.
- In presenza di sottofondi poco resistenti, prima di intonacare è necessario fissare meccanicamente al sottofondo un supporto resistente alla corrosione. (Non applicabile alle impermeabilizzazioni interne).
- In presenza di condizioni strutturali difficili (ad es. muratura non omogenea, muratura impermeabilizzata, impiego in ambienti esterni con condizioni climatiche variabili, strati di intonaco di notevole spessore, ecc.), per aumentare la resistenza alle fessurazioni è possibile utilizzare una rete in fibra di vetro resistente agli alcali con maglie di 7 × 7 mm o 10 × 10 mm. L'inserimento della rete per intonaco viene effettuato nel terzo superiore dello strato di intonaco.
- Una levigatura troppo precoce o troppo intensa provoca un accumulo di legante sulla superficie e può causare crepe da tensione.
- Per la progettazione e l'esecuzione degli interventi di risanamento occorre attenersi alla scheda tecnica WTA "Sistemi di intonaco di risanamento".
- Proteggere dall'esposizione diretta al sole e dalle correnti d'aria.
- Per la tinteggiatura occorre utilizzare pitture al silicato a dispersione ad alta diffusibilità.

Attenersi alla scheda di sicurezza in vigore!

GISCODE: ZP1

I diritti dell'acquirente in merito alla qualità dei nostri materiali sono regolati dalle nostre condizioni di vendita e di consegna. Per richieste che esulano dall'ambito di applicazione qui descritto, è a vostra disposizione il nostro servizio di consulenza tecnica. Tali richieste richiedono una conferma scritta legalmente vincolante per essere considerate valide. La descrizione del prodotto non esonera l'utente dal suo obbligo di diligenza. In caso di dubbio, è necessario realizzare delle superfici campione. Con la pubblicazione di una nuova versione del presente opuscolo, la presente versione perde la sua validità.

SCHOMBURG GmbH & Co. KG · Aquafinstr. 2–8 · D-32760 Detmold (Germania) · Tel. +49-5231-953-00 · Fax +49-5231-953-333 · schomburg.de