

Scheda tecnica

BETOCRETE®-CP360-WP

Cod. art. 2 06446

Additivo per calcestruzzo cristallino con proprietà idrofobe

CE	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 17 2 06446	
EN 934-2 BETOCRETE-CP360-WP Sigillante per calcestruzzo EN 934-2:19	
Contenuto di cloruro	max. 0,10 M.-%
Contenuto di alcali	max. 21,0 M.-%
Il comportamento alla corrosione	contiene solo componenti secondo EN 934-1: 2008, allegato A.1
Resistenza alla compressione	soddisfatta
Assorbimento d'acqua capillare	soddisfatto
Contenuto d'aria	soddisfatto
Sostanze pericolose	NPD

NPD = "No Performance Determined"



Campi di applicazione:

BETOCRETE-CP360 -WP viene utilizzato in tutti tipi di calcestruzzo, ove si vuole impedire l'ingresso di acqua a lungo termine.

Si possono indicare ad esempio:

Torri di raffreddamento di centrali elettriche, serbatoi e contenitori, bacini di raccolta/ritenzione, piscine, autorimesse/ parcheggi multipiano, fondazioni, elementi a sandwich, vasche bianche, strutture fognarie/pozzetti, gallerie, tubi in calcestruzzo e dovunque si necessiti di sistemi a tenuta.

Dati tecnici:

Colore:	Grigio
Consistenza:	Polvere
Densità apparente:	0,80 g/cm ³
Temperatura di lavorazione:	≥ +5 °C
Stoccaggio:	12 mesi in fusti chiusi a +20°C, consumare immediatamente i fusti aperti
Modalità di consegna:	Sacco da 17 kg
Classe di pericolosità dell'acqua (WGK):	1 (autovalutazione)

Requisiti del calcestruzzo:

Contenuto minimo di cemento:	CEM I	270 kg/m ³
	CEM II	290 kg/m ³
	CEM III /A	380 kg/m ³

Al di fuori degli standard europei, vale quanto segue:

Contenuto minimo di cemento:	
Cemento Portland:	270 kg/m ³
Cementi Portland con ≤ 35 % mescolato in loppa di altoforno, ceneri volanti o pozzolane:	≥ 290 kg/m ³
Cementi Portland con ≤ 65 % mescolato in loppa di altoforno:	≥ 380 kg/m ³

BETOCRETE-CP360 è un additivo polverizzato per calcestruzzo per la produzione di calcestruzzo impermeabile con l'innovativa tecnologia 2 in 1. Inizialmente ha un effetto chimico e riduce l'assorbimento d'acqua nella struttura. Nella fase successiva, mediante speciali catalizzatori di principi attivi che si attivano a contatto con l'acqua, nel sistema capillare si formano cristalli su scala nanometrica, che rendono il calcestruzzo impermeabile all'acqua in modo sostenibile e duraturo.

- polverizzato
- Innovativa tecnologia 2 in 1
- Cristallizzazione della struttura capillare
- Diminuzione dell'assorbimento capillare
- La riparazione delle crepe è possibile per crepe continue fino a 0,4 mm e per crepe in formazione fino a 0,5 mm
- Riduzione della migrazione dei cloruri
- Miglioramento della resistenza ai sali di disgelo in caso di ghiaccio
- Riduzione dei costi di manutenzione e riparazione al minimo
- A risparmio di tempo

BETOCRETE®-CP360-WP

Lavorazione:

Dosaggio:

Il dosaggio richiesto è pari a 0,75-1,25 % con rif. a CEM e dipende, tra l'altro, dalla sulla ricetta del calcestruzzo e sulla reattività del cemento. Deve essere determinato nell'ambito di una prova di idoneità.

Sono stati dimostrati i seguenti livelli di dosaggio:

Valore w/z < 0,4	0,75 % con rif. a CEM
> 0,4-0,5	0,80 % con rif. a CEM
> 0,5-0,55	0,90 % con rif. a CEM

Non deve essere superato il dosaggio massimo del 1,25% con rif. a CEM.

In caso di contenuti di cemento $\geq 400 \text{ kg/m}^3$, è sufficiente un livello di dosaggio di $3,50 \text{ kg/m}^3$.

Dosaggio nell'impianto di betonaggio:

BETOCRETE-CP360-WP va dosato sugli aggregati e mescolato per almeno 30 secondi prima di aggiungere acqua e cemento. Mescolare poi per almeno 45 secondi fino a quando non è pronto per l'uso.

Dosaggio nell'autobetoniera:

BETOCRETE-CP360-WP viene dosato direttamente nel tamburo di miscelazione del veicolo in cantiere. Il tempo di post-miscelazione deve essere pari a 1 min./ m^3 di contenuto del tamburo, comunque almeno di 5 min.

Note:

- I calcestruzzi modificati con BETOCRETE-CP360-WP possono, a seconda della composizione, presentare cristalli in superficie.
- Prima di utilizzare BETOCRETE-CP360-WP, anche con altri tipi di additivi, devono essere effettuate prove preliminari secondo le norme vigenti.
- La cenere volante di lignite è adatta solo in misura limitata.
- È escluso l'uso di cementi CEM III / B & C.
- Le limitazioni alla larghezza delle crepe specificate dal progettista/ingegnere/esperto in statistica devono essere rispettate in ogni circostanza. Interpretazioni diverse devono essere dimostrate dopo un'adeguata verifica e idoneità!
- I calcestruzzi con BETOCRETE-CP360-WP devono essere prodotti, lavorati e trattati secondo le norme vigenti.
- In rari casi, BETOCRETE-CP360-WP può influenzare il comportamento di solidificazione del calcestruzzo. Come prodotto compatibile con il sistema, RUXOLITH-T5 (VZ) è disponibile per il controllo del calcestruzzo.

Si prega di rispettare la scheda di dati di sicurezza valida!