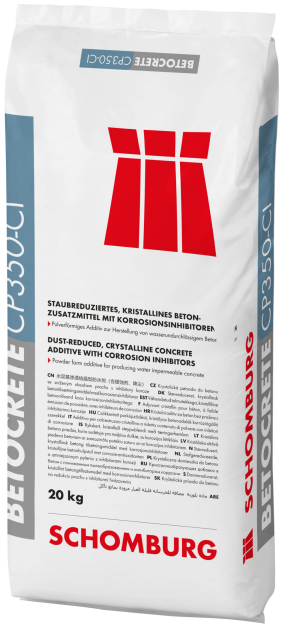
BETOCRETE®-CP350-CI

Additivo per calcestruzzo ad azione cristallina e inibitore di corrosione



Codice articolo	Forma di presentazione	Colore	Unità / Pallet	Pezzi/imballaggio esterno
206456002	3 kg, sacco (solubile in acqua)	grado	192	8
206456001SXP	20 kg, sacco	grado	48	1

Campi di applicazione

- per l'impermeabilizzazione cristallina integrale di elementi in calcestruzzo a contatto con il terreno
- per fondazioni ed elementi in calcestruzzo impermeabili
- per strutture economiche, commerciali, sportive e residenziali
- per infrastrutture e opere idrauliche
- per calcestruzzo gettato in opera, elementi prefabbricati in calcestruzzo e calcestruzzo proiettato

Caratteristiche del prodotto

- Polvere
- Attivazione e accelerazione della capacità di riparazione delle fessurazioni nel calcestruzzo
- azione anticorrosiva
- migliora la resistenza al gelo e al sale antigelo
- riduzione della migrazione degli ioni cloruro
- Idoneità all'uso come acqua potabile secondo le schede tecniche DVGW W-347 e W-270

BETOCRETE®-CP350-CI

Vantaggi

- È possibile riparare crepe superficiali e crepe continue fino a 0,4 mm (con possibilità di estendersi fino a 0,5 mm)
- Riduzione al minimo dei costi di manutenzione e riparazione del calcestruzzo
- Riduzione dell'assorbimento capillare
- un minore apporto di acqua comporta un minore apporto di sostanze dannose per il calcestruzzo
- Aumento della durabilità degli elementi in calcestruzzo

Dati tecnici

Proprietà dei materiali

Densità apparente	circa 1,12 grammi per centimetro cubo

Miscelazione

Tempo di miscelazione, impianto di betonaggio	> 45 secondi
Tempo di miscelazione, autobetoniere (calcestruzzo preconfezionato)	> 5 minuti

Lavorazione

Temperatura di lavorazione	Mi dispiace 5 °C
dosaggio consigliato in relazione al cemento	circa 0,75 - 1,25 % in peso

Consumo di materiale

Consumo in base al settore di applicazione

I seguenti livelli di dosaggio si sono dimostrati efficaci:

Valore w/z	**Livello di dosaggio**
< 0,4	0,75 % rispetto al CEM
> 0,4 - 0,5	0,80 % rispetto al CEM
> 0,5 - 0,55	0,95 % rispetto al CEM

Non superare la dose massima dell'1,25 % rispetto al CEM. In caso di contenuto di cemento ≥400 kg/m^3, è sufficiente una dose di 3,50 kg/m^3

Contenuto minimo di cemento nel calcestruzzo

Requisiti per il calcestruzzo		
Contenuto minimo di cemento in kg/m^3	CEM I	270
	CEM II	290
	CEM III/A	380
Quantità minime di leganti/miscele in kg /m^3	Cemento Portland	270
	Cemento Portland con ≤ 35% di sabbia di scoria, ceneri volanti o pozzolane aggiunte	290
	Cemento Portland con ≤ 50% di scorie metallurgiche aggiunte	380
Aggiunta massima al legante in kg/m^3	sabbia metallurgica	100
	Cenere volante	80

Applicazione

Dosaggio nell'impianto di calcestruzzo

1. BETOCRETE®-CP350-CI deve essere dosato sugli inerti e miscelato almeno 30 secondi prima dell'aggiunta di acqua e cemento.
2. A questo punto, continuare a mescolare per almeno circa 45 secondi fino a ottenere un composto pronto all'uso.

Dosaggio nell'autobetoniera

1. BETOCRETE®-CP350-CI viene dosato direttamente nel tamburo di miscelazione del veicolo.
2. Il tempo di rimescolamento deve essere di circa 1 minuto per ogni metro cubo di capacità del tamburo (con un minimo di 5 minuti).

BETOCRETE®-CP350-CI

Condizioni di conservazione

Conservazione

In un luogo fresco, asciutto e al riparo dalla luce solare. Conservare almeno per il periodo indicato in 24 mesi nel contenitore originale. Una volta aperto, consumare immediatamente il contenuto.

Note

- I calcestruzzi modificati con BETOCRETE®-CP350-CI possono presentare cristalli in superficie, a seconda della composizione.
- L'idoneità e la funzionalità di BETOCRETE®-CP350-CI nella specifica miscela di calcestruzzo devono essere dimostrate mediante prove preliminari.
- Le ceneri volanti da lignite sono adatte solo in misura limitata.
- È escluso l'uso di cementi CEM III/B&C.
- I limiti relativi alla distanza tra le armature specificati dal progettista/ingegnere/ingegnere strutturale devono essere rispettati in ogni caso. Eventuali interpretazioni diverse devono essere comprovate previa verifica e dimostrazione della loro idoneità!
- Il calcestruzzo con BETOCRETE®-CP350-CI deve essere prodotto, lavorato e sottoposto a trattamenti successivi in conformità alle norme attualmente in vigore.
- In rari casi, BETOCRETE®-CP350-CI può influire sul comportamento di presa del calcestruzzo. Per la regolazione del calcestruzzo è disponibile RUXOLITH-T5 (VZ), un prodotto compatibile con il sistema.
- Sono esclusi i calcestruzzi della classe di esposizione XA3 secondo le norme DIN EN 206-1/DIN 1045-2.
- I movimenti dell'elemento in calcestruzzo, causati ad esempio dai carichi di traffico o dagli sbalzi di temperatura, possono provocare la riapertura di fessure cristalline chiuse.

Attenersi alla scheda di sicurezza in vigore!

GISCODE: BZM40

I diritti dell'acquirente in merito alla qualità dei nostri materiali sono regolati dalle nostre condizioni di vendita e di consegna. Per richieste che esulano dall'ambito di applicazione qui descritto, è a vostra disposizione il nostro servizio di consulenza tecnica. Tali richieste richiedono una conferma scritta legalmente vincolante per essere considerate valide. La descrizione del prodotto non esonera l'utente dal suo obbligo di diligenza. In caso di dubbio, è necessario realizzare delle superfici campione. Con la pubblicazione di una nuova versione del presente opuscolo, la presente versione perde la sua validità.