

Descrizione prodotto

Xypex Megamix II è una malta strutturale a spessore per la riparazione del calcestruzzo deteriorato. Megamix II è stato specificamente formulato per avere un'alta adesione, il più basso ritiro ed elevata resistenza chimico/meccanica. E' un pre-miscelato monocomponente applicabile sia a cazzuola sia a spruzzo in strati di spessore variabile tra 10 mm e 50 mm. Le alte prestazioni caratteristiche di Megamix II sono migliorate dall'esclusiva tecnologia Xypex di impermeabilizzazione per cristallizzazione e protezione.

Raccomandato per

- Serbatoi e vasche
- Impianti di trattamento delle acque e depuratori
- Tubi in cemento per acque irrigue e fognature
- Pozzetti e volte
- Strutture marine
- Strutture di ponti
- Strutture / parcheggi
- Tunnel, garage, parcheggi
- Fondazioni
- Dighe e canali per impianti idroelettrici

Vantaggi

- Ottima adesione ai substrati in calcestruzzo
- Resistente all'attacco chimico
- Ridotto ritiro, rinforzato con fibre
- Altamente resistente alla diffusione di cloruro
- Resistente ai solfati (esposizione molto severa ai solfati)
- Pronto all'uso - basta aggiungere acqua
- Riparazione di cls verticale e a soffitto; spruzzabile

Copertura

Con uno spessore di 12 mm, ogni sacchetto da 25 kg di Megamix II coprirà 1,0 m².

Caratteristiche del prodotto

Aspetto e colore	polvere grigia
Tempo di presa da applicazione malta fresca	iniziale: 3-4, 5 hrs / finale: 5-7 hrs
Forza di Adesione	≥ 2,MPa
Resistenza a compressione a 28 gg. (MPa)	riparazioni strutturali, EN1504-3, classe R4 ≥ 45MPa
Modulo elastico	≥ 2,0 Mpa
Profondità di carbonatazione	dK ≤ cls di paragone
Durabilità, Compatibilità termica	> 2,0 MPa dopo 30 cicli
Assorbimento Capillare	≤ 0,5 kg/m ² /hr 0,5
Resistenza ai solfati (12 mo espansioni)	≤ 0,03%
Resistenza agli acidi	perdita di massa trascurabile
Resistenza ad aggressione salina	nessun danneggiamento
Contenuto ioni di cloro	≤ 0,05 sulla massa
Resistenza al fuoco	Classe A1
Sostanze pericolose	risponde a clausola 5.4
Contenuto di sostanze acriliche	nessuno
VOC	no VOC

Nota: i risultati potrebbero differire in relazione alle variabili statistiche ed alle condizioni del luogo di impiego. Minime specifiche resistenze raccomandate per campo di impiego: > 45 MPa e coefficiente di adesione: >0,9 MPa

Preparazione delle superfici

Rimuovere le parti di calcestruzzo degradato in fase di distacco e nei punti in cui suona a vuoto tramite pulitura con idropulitrice o idrosabbatrice ad alta pressione. Provvedere alla eventuale pulitura e passivazione dei ferri di armatura scoperti ed all'eventuale rinforzo ove necessario.

Demolire le zone da riparare per una profondità di minimo 10 mm (preferibilmente 20 mm). Pulire gli scassi dell'area di riparazione da polvere, micro frammenti ed altri eventuali residui utilizzando acqua in pressione o sistemi simili per ottenere l'aggrappo desiderato. Le superfici devono altresì essere irruvidite con un grado di rugosità superficiale per l'ottenimento di tale ottimale aggrappo. Si raccomanda di mantenere le superfici umide, ovvero arrivare alla saturazione bagnando ripetutamente la superficie (SSD Saturated Surface Dry) per la corretta posa di Megamix II, in modo che il sottofondo del calcestruzzo da riparare non "rubi" l'acqua della malta in applicazione prima e durante la maturazione.

Procedure di miscelazione

I migliori risultati possono essere ottenuti utilizzando una betoniera per la miscelazione continua a bassa velocità. Per piccole quantità di materiale può essere impiegato un miscelatore o un trapano dotato di frusta apposita. Assicurarsi che l'attrezzatura impiegata per mescolare non separi le fibre durante la miscelazione. Una miscela standard richiede da 3,0 a 3,5 litri di acqua ogni sacco da 25 kg. Utilizzare soltanto il quantitativo d'acqua pulita sufficiente per formare un impasto di consistenza da medio a medio rigida. Un test applicativo di prova è consigliato per confermare che il contenuto di acqua sia quello corretto per rispettare le specifiche caratteristiche di resistenza e adesività richieste dalle condizioni progettuali. Aggiungere approssimativamente il 90% del fabbisogno di acqua al miscelatore quindi versare la polvere di Megamix II. Miscelare brevemente e quindi aggiungere la restante parte di acqua per raggiungere la consistenza corretta richiesta. Miscelare dai 3 ai 5 minuti o comunque quanto necessario per raggiungere una consistenza uniforme. Miscelazioni troppo lunghe o ritardi durante la miscelazione o prima dell'utilizzo post miscelazione possono produrre indurimenti dell'impasto. Non miscelare più del necessario non aggiungere più acqua del necessario.

Procedure di applicazione

Raccomandiamo prima di procedere alla stesura effettuare una applicazione di test per verificare se le caratteristiche sono accettabili. Assicurare che la temperatura ambientale sia compresa in un intervallo da 3,0 a 30°C sia durante l'applicazione sia durante la fase di maturazione / curing. Irrorare / nebulizzare l'area di riparazione con acqua pulita ovvero arrivare alla saturazione della superficie (SSD Saturated Surface Dry). Mantenere in questa condizione il substrato di calcestruzzo durante l'applicazione della malta. Per incrementare l'adesività applicare una pennellata di Megamix II sulla superficie così preparata con una pennellina dura. Applicare quindi uno strato pieno di Megamix II mentre ancora il leggero strato applicato in precedenza è ancora fresco (generalmente entro 20 min.). Nel caso di applicazione a spruzzo del Megamix II tramite pompa a bassa pressione, utilizzare una velocità applicativa adeguata al fine di realizzare lo spessore adeguato della malta così applicata. L'ugello della pistola per spruzzare la malta dovrebbe avere un foro di minimo 12 mm. per prevenire intoppi. L'applicazione a spruzzo di Megamix II, con il corretto angolo di applicazione rispetto alla superficie, ad una distanza tra i 450 ed i 600 mm. Quando l'applicazione di Megamix II viene effettuata tramite cazzuola assicurarsi che lo strato si sia completamente consolidato e sia stato ben lavorato al fine di formare un corpo unico con il substrato. Completare le operazioni di finitura il più rapidamente possibile. Megamix II può essere rifinito con diverse modalità da quella grezza direttamente dall'ugello dell'attrezzatura utilizzata per l'applicazione a spruzzo ad una finitura medio-fine tramite frattazzo di legno o in gomma sino a molto fine con frattazzo in acciaio.

Maturazione / essiccazione / curing

Applicare in modo leggero e continuo acqua per mantenere umida la superficie oppure utilizzare un telo di juta inumidito o fogli di polietilene o altre coperture adatte a mantenere la corretta umidità per un minimo di tre giorni. Riguardo a strutture di contenimento (es: bacini, serbatoi etc.) dette possono essere riempite nei tre giorni seguenti l'avvenuto curing della superficie realizzata con Megamix II. Acqua nebulizzata è tipicamente richiesta prima di completare il lavoro.

Confezioni

Megamix II è disponibile in sacchi da 25 kg. I prodotti Xypex devono essere tenuti in magazzini asciutti ed a una temperatura minima di 7°C. La durata degli stessi immagazzinati a condizioni ottimali è di un anno.

Salute & sicurezza

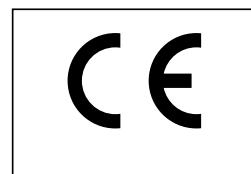
Le polveri e le miscele dei prodotti Xypex sono altamente alcaline. Se a contatto con pelle, occhi e mucose possono creare gravi irritazioni e seri danneggiamenti oculari. Durante le operazioni di miscelazione delle polveri o miscele, seguire scrupolosamente le seguenti precauzioni : indossare abbigliamento protettivo, occhiali, guanti e stivali protettivi. Evitare il contatto diretto con polveri e miscele. Se accidentalmente avviene un contatto con la pelle immediatamente lavare la zona con abbondante acqua pulita, se l'irritazione persiste chiamare immediatamente un medico. Nel caso avvenga un contatto con gli occhi immediatamente lavare la zona con abbondante acqua pulita e consultare subito un medico. I dettagli del fabbricante queste precauzioni e direttive sul come trattare i problemi sono riportate sulle confezioni e sulle schede di sicurezza. Le schede di sicurezza sono disponibili facendone richiesta al rappresentante e distributore locale di Xypex. Il prodotto può essere portato in discarica o tramite società specializzate per lo smaltimento; seguire le prescrizioni e le leggi per il trattamento dei rifiuti del paese. Consultare le ulteriori indicazioni, precauzioni ed avvertenze che si trovano nelle schede di sicurezza e sugli imballi relativamente alle problematiche citate. Le schede di sicurezza sono disponibili facendone richiesta al rappresentante e distributore locale di Xypex. Il prodotto può essere portato in discarica 0 tramite società specializzate per lo smaltimento; seguire le prescrizioni e leggi per il trattamento dei rifiuti del paese.

Certificazioni

Xypex Megamix II soddisfa le prescrizioni della norma EN 1504-3. La certificazione del prodotto, e le regolari verifiche FPC (CPF = Controlli di Produzione in Fabbrica) sono seguite da un Ente riconosciuto quale 1020 TZUS (060-051352).

Garanzie

Il produttore garantisce che il materiale da lui prodotto è esente da difetti di fabbricazione e l'alto standard qualitativo viene rispettato costantemente. Nel caso in cui venga provato che un qualsiasi prodotto presenti un difetto, la eventuale responsabilità del produttore si limiterà esclusivamente alla sostituzione del prodotto stesso franco fabbrica. Il produttore non potrà essere ritenuto in alcun modo responsabile per un utilizzo del prodotto diverso da quello indicato e la garanzia di cui sopra prevale su ogni altra eventuale tipo di garanzia esplicita o implicita. L'utilizzatore potrà determinare l'adeguatezza del prodotto secondo il suo intendimento di impiego dello stesso ed assumendosene ogni rischio e responsabilità correlati e conseguenti.



Manufacturer: Xypex Chemical Corporation, 13731 Mayfield Place, Richmond, BC, Canada V6V 2G9
Distributor: Probar Italia Srl, Via D'Annunzio 7B, 20032 Cormano - MI 3358052950 probar@probaritalia.com
XYPEX è un marchio registrato Xypex Chemical Corporation. Copyright © 1978-2021 Xypex Chemical Corporation